

**COMPRESSORE A VITE INVERTER DA 37 KW – 50 Hp
PORTATA DA 1.920 a 6.840 LT/MIN. DA 4 a 10 Bar**



Contattaci per il prezzo netto riservato

MODELLO: RLR 50 V

POTENZA: 37 KW – 50 HP

PORTATA: Da 1.920 a 6.840 Lt/min

PRESSIONE: da 4 a 10 Bar

10 motivi per scegliere Worthington

Date uno sguardo alle caratteristiche innovative della gamma Rollair40-150E per vedere come possono fornirvi elevata efficienza, facilità di manutenzione, bassi livelli di rumorosità e raffreddamento eccezionale.



1. Gruppo vite e trasmissione

- La tecnologia degli organi di trasmissione garantisce un'eccezionale efficienza e una costante affidabilità.
- Design innovativo con conseguente riduzione d'ingombro.

2. Motori ad alta efficienza

- Motore IE3 / NEMA Premium ad alta efficienza (fornito di serie su macchine a velocità fissa, opzionale su quelle a velocità variabile).
- Classe di isolamento IP55.

3. Ventilatore radiale

- Basso consumo energetico e rumorosità ridotta.
- Flusso di raffreddamento ottimale.
- Maggiore durata dell'olio, dei materiali di consumo e del compressore.



4. Filtro di aspirazione in dotazione standard

- Bassi livelli di rumore grazie alla progettazione e alla posizione del filtro.
- FAD migliorata grazie al posizionamento della presa d'aria.
- Filtrazione di alta qualità per massimizzare la qualità dell'olio e proteggere il gruppo vite di compressione.

5. Controller intelligente

- Il controllo grafico a colori dell'Airlogic² offre un'interfaccia di facile utilizzo per accedere a tutti i parametri del compressore, alle notifiche di manutenzione e agli eventi.
- Le varie modalità di controllo e algoritmi intelligenti consentono al compressore di adattarsi automaticamente a variazioni della richiesta



6. Robusto deflettore di ingresso

- Installazione con ingombro ridotto: l'unità può essere posizionata contro una parete.
- Dotato di schiuma isolante per ridurre il rumore.
- Flusso d'aria ottimizzato per migliorare il raffreddamento.
- Maggiore protezione per la ventola di raffreddamento.



7. Serbatoio disoleatore progettato in proprio

- La valvola di minima pressione integrata (MPV) elimina il rischio di perdite.
- Lunga durata grazie ai componenti in ghisa.
- Progettato per una separazione dell'olio ottimale.

8. Inverter progettato internamente

- Inverter integrato Imperium per RLR 75-150E IVR
- design industriale robusto con grado di protezione IP5X
- Compatto, intelligente e facile da usare, controllato dall'Airlogic2
- Installato in un vano separato per garantire un raffreddamento ottimale e la facilità di manutenzione

9. Radiatori separati

- Radiatori separati per olio e aria per un raffreddamento di alta qualità e una lunga durata dei dispositivi di raffreddamento.
- Binari a scorrimento per una rimozione facile e sicura.
- Facile accesso per la pulizia.



10. Migliore raffreddamento del motore

- Flusso di raffreddamento separato.
- Adatto per condizioni difficili e temperature fino a 46 °C.

Controller touchscreen Airlogic² T

Il nuovo controller Airlogic² T è un dispositivo veramente all'avanguardia, che massimizza la facilità d'uso, l'efficienza energetica e l'affidabilità. Grazie al grande display touchscreen a colori da 4,3" e dotato di oltre 30 lingue, il controllo facile e sicuro è a portata di dita. La connettività integrata con funzionalità di monitoraggio remoto consentono di reperire informazioni complete sulla rete ad aria compressa, contribuendo a ottimizzare il risparmio energetico.

Funzioni di controllo e monitoraggio:

- Indicazioni di allarme.
- Indicazione grafica del piano di manutenzione.
- ECO6i integrato disponibile come opzione per il controllo centralizzato di un massimo di 6 compressori, che limita il consumo di energia e bilancia le ore di esercizio in tutto l'impianto.
- Visualizzazione online delle condizioni di esercizio.



Icons

La connettività è il futuro. Rollair 60-100E V PM viene fornito completamente predisposto e vi consente di sfruttare tutti i vantaggi del sistema ICONS:

- Monitoraggio remoto che contribuisce a ottimizzare l'impianto ad aria compressa e a risparmiare energia.
- Manutenzione tempestiva che ottimizza i costi e garantisce una lunga durata della macchina.
- I potenziali problemi vengono rilevati prima che possano diventare una minaccia alla continuità della produzione.

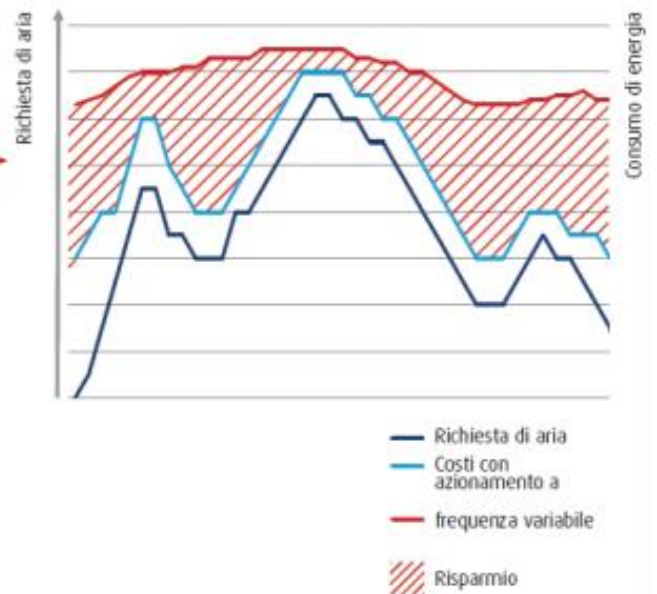
Ottimizzare il consumo energetico

Sapevate che i costi energetici rappresentano fino al **70%** del totale dei costi di gestione del vostro compressore su un periodo di 5 anni? Ecco perché la riduzione del consumo energetico del nostro impianto di aria compressa dovrebbe essere un obiettivo importante.

Tecnologia a velocità variabile

Per la giusta applicazione, la tecnologia a velocità variabile, ad esempio sul Rollair V, è in grado di tagliare la bolletta energetica del compressore fino al **35%**. Il Rollair V riduce il consumo energetico nei modi seguenti:

- Il compressore a frequenza variabile regola l'alimentazione di aria secondo la domanda, riducendo così il consumo di energia quando la domanda è minore. Se la domanda è stabile, il controller Airlogic² garantisce una pressione prefissata.
- Nessun ciclo di scarico sopra un carico del 20%.
- Nessun picco di corrente grazie all'avviamento progressivo.



Condizioni di riferimento Standard

Pressione assoluta all'aspirazione	bar(a)	1
Temperatura dell'aria all'aspirazione	°C	20
Umidità relativa dell'aria all'aspirazione	%	0
Pressione relativa nominale alla mandata	bar(e)	7

Prestazioni

Portata massima d'aria compressa in condizioni di riferimento (FAD)	Lt/min.	6.840
Portata minima d'aria compressa in condizioni di riferimento (FAD)	Lt/min.	1.920
Potenza targa motore elettrico	kW	37
Alimentazione	Volt	400/50/3
Pressione massima	Bar	10
Rumorosità a 1 mt	dB(A)	68

Dimensioni e peso

Connessione filettata mandata aria	BSP	1 ¼" Gas
Lunghezza	mm	1555
Larghezza	mm	830
Altezza	mm	1555
Peso	kg	678

Altre Prestazioni

FAD min		FAD max			
m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min
7 bar		7 bar		9,5 bar	
115	1.920	410	6.840	364	6.060

Le prestazioni vengono calcolate in base alla norma ISO 2017, allegato C, ultima edizione.

Il livello di rumorosità viene calcolato in base alla norma ISO 2151.

