COMPRESSORE A VITE INVERTER DA 26 KW – 35 Hp DA 780 a 4.728 LT/MIN. DA 5,5 a 13 Bar

MADE IN ITALY

Contattaci per il prezzo netto riservato

PREZZO WEB: € 13.500,00 + Iva

MODELLO: RLR 35 V

POTENZA: 26 KW – 35 HP

PORTATA: Da 780 a 4.728 Lt/min

PRESSIONE: da 5,5 a 13 Bar

Il compressore d'aria a vite a iniezione di olio RLR 35 V fornisce un'efficienza e un'affidabilità superiore, ad un costo totale di proprietà da leader di mercato. Questo

compressore d'aria è progettato per applicazioni industriali e per resistere agli ambienti più gravosi. Il modello RLR 35 V è un compressore rotativo a vite monostadio all'avanguardia che abbina un esclusivo elemento pompante progettato internamente ad un efficiente motore elettrico IE3. E' dotato di controllore elettronico evoluto AIRLOGIC 2 di nuova generazione, con un'ampia gamma di funzioni di controllo e monitoraggio.

I costi energetici di produzione dell'aria compressa sono elevati e valgono più del 70% del costo totale di proprietà del compressore, pertanto la maggiore efficienza del modello RLR 35 V grazie al suo inverter e al sistema di controllo Airlogic 2 si traduce in risparmi tangibili e in un contributo significativo per i profitti.

Il modello RLR 35 V segue da vicino la richiesta di aria regolando automaticamente il regime del motore. In combinazione con il design innovativo della trasmissione diretta, ciò si traduce in un risparmio energetico medio del 35% e una riduzione media del 25% del costo del ciclo di vita di un compressore.

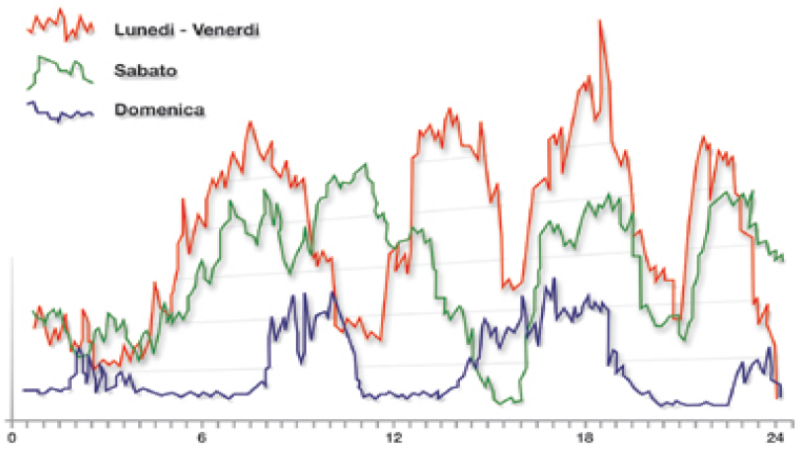
Valori, caratteristiche e vantaggi

- **Costi totali di proprietà ottimizzati**
  - **Classe di efficienza del motore IE3 principale**
    - Efficienza straordinaria con consumi di energia minimi
    - Grado di protezione IP55 per un funzionamento senza problemi in sale compressori polverose
  - **Nuovo elemento a vite progettato internamente con maggiore efficienza**
    - Maggiore durata
    - Iniezione di olio precisa per prestazioni ottimali e minor trascinamento.
    - Progettato per assicurare un'usura ridotta grazie alla selezione di materiali di alta qualità
- **Tempi di attività ottimizzati**
  - **Riduzione dei tempi di manutenzione**
    - Semplice accessibilità a tutte le parti che necessitano di manutenzione
    - Intervalli di manutenzione prolungati per maggiore produttività e minori tempi fermo macchina.
  - **Modulo di raffreddamento ottimale per temperatura ambiente fino a 46°C**
    - Massima affidabilità nelle condizioni operative più estreme per garantire una maggiore durata e intervalli di manutenzione prolungati
  - **Sistema di controllo intelligente e di facile utilizzo**
    - L'intuitivo sistema di navigazione AIRLOGIC 2 contribuisce a ridurre i costi di formazione del personale operativo
    - Scorrere i menu di navigazione e controllare il compressore è ora facile come usare uno smartphone
    - Controllo rigoroso della pressione per ridurre i consumi di energia

Trasmissione diretta

Le nuove versioni IVR a trasmissione diretta (o coassiale) garantiscono requisiti energetici molto bassi. La trasmissione diretta coassiale rende i compressori più affidabili, più efficienti, più compatti e meno rumorosi. Il giunto elastico trasmette il moto e assorbe eventuali sollecitazioni di torsione che possono verificarsi durante l'avviamento e l'arresto. Non necessita di manutenzione.

Inverter



L'andamento del consumo d'aria compressa nell'arco della giornata nella maggior parte delle applicazioni è variabile e presenta dei picchi, delle flessioni.

Il compressore a vite RLR V permette una regolazione precisa della velocità di rotazione del motore elettrico e dell'elemento pompante in modo da produrre l'esatta quantità di aria richiesta dall'impianto con un range di azione dell'80% (turndown ratio). Questo sistema permette di ridurre notevolmente i consumi rispetto ad un compressore a velocità costante, con un funzionamento carico/vuoto adatto a consumi d'aria costante e che presenta un consumo continuo di energia.

Il risparmio energetico portato dal compressore RLR V permette una riduzione dei costi dell'energia elettrica ed un ritorno dell'investimento in 1-2 anni.

SCHEDA TECNICA RLR 35 V

COMPRESSORE ROTATIVO A VITE LUBRIFICATO A OLIO A VELOCITÀ VARIABILE

WORTHINGTON CREYSSENSAC RLR 35 V

CARATTERISTICHE TECNICHE	
TRASMISSIONE	Diretta
MOTORE	Siemens
INVERTER/GRADO DI PROTEZIONE	Danfoss/IP 20
CLASSE/PROTEZIONE DI ISOLAMENTO DEL MOTORE	F/IP55
PRESSIONE MASSIMA DI FUNZIONAMENTO (bar)	5-12.5
PRESSIONE MINIMA DI FUNZIONAMENTO (bar)	4
TEMPERATURA MINIMA AMBIENTE (°C)	1
TEMPERATURA MASSIMA AMBIENTE (°C)	46
POTENZA NOMINALE DEL MOTORE (kW)	26
POTENZA NOMINALE DEL MOTORE (HP)	35
USCITA MANDATA ARIA (")	1
LIVELLO DI RUMORE dB (A)	67
VOLUME D'ARIA DI RAFFREDDAMENTO (m3/h)	4800
CAPACITÀ OLIO (l)	12,2
RESIDUO DI OLIO IN ARIA (ppm)	<2
PRESSIONE MASSIMA AMMISSIBILE NEL CONDOTTO	30
TEMPERATURA DELL'ARIA IN USCITA (°C)	14

DIMENSIONI	VERSIONE BASE
LUNGHEZZA (mm)	1555
LARGHEZZA (mm)	830
ALTEZZA (mm)	1555
PESO (kg)	466

CONDIZIONI DI LAVORO	
PRESSIONE DELL'AMBIENTE (bar)	1
UMIDITÀ RELATIVA (%)	0
TEMPERATURA D'INGRESSO (°C)	20

PRESSIONE NOMINALE DI LAVORO (BAR)		7	10	12,5
VELOCITÀ MOTORE (rpm)		6424,00	5598,00	4856,00
FAD (l/min)	1123 rpm | 38 Hz	780,00		
	1479 rpm | 50 Hz	1069,14	960,00	
	1776 rpm | 60 Hz	1310,36	1217,89	1140,00
	2800 rpm | 94 Hz	2142,03	2107,03	1980,00
	2861 rpm | 96 Hz	2191,57	2160,00	2028,85
	2896 rpm | 97 Hz	2220,00	2187,47	2056,87
	3849 rpm | 129 Hz	3047,77	2935,47	2820,00
	4237 rpm | 142 Hz	3384,79	3240,00	3074,30
	4692 rpm | 157 Hz	3780,00	3560,94	3372,51
	4856 rpm | 163 Hz	3869,76	3676,62	3480,00
	5598 rpm | 188 Hz	4275,89	4200,00	
	6424 rpm | 216 Hz	4728,00		