

COMPRESSORE A VITE CON INVERTER DA 18,5 KW PARI A 25 HP PORTATA DA 1.290 A 2.660 LT/MIN.



VSD INVERTER - IL MASSIMO
DEL RISPARMIO ENERGETICO
PER LA PRODUZIONE DI ARIA
COMPRESSA !

PREZZO WEB: € 7.950,00 + Iva

MODELLO: FM18RS VSD

POTENZA: 18,5 KW – 25 Hp

PORTATA: da 1.290 a 2.660 lt/min.

PRESSIONE: 10 bar

CENTRALINA DI GESTIONE: C-Pro 2.0

Il nuovo compressore FM18RS è dotato di un gruppo vite di grande efficienza azionato da un motore IE3 controllato da un INVERTER, per ottenere la massima efficienza energetica. Questo compressore assicura grande affidabilità, compattezza e bassa rumorosità in ogni condizione di lavoro.

La pressione massima di lavoro è 10 bar, a questa pressione la portata minima del compressore è di 1.290 Lt/min, la portata massima di 2.660 Lt/min naturalmente si può lavorare anche a pressioni inferiori. Può lavorare con temperatura ambiente fino a 46°C.

Condizioni di riferimento Standard

Pressione assoluta all'aspirazione	bar(a)	1
Temperatura dell'aria all'aspirazione	°C	20
Umidità relativa dell'aria all'aspirazione	%	0
Pressione relativa nominale alla mandata	bar(e)	9,5

Prestazioni

Portata massima d'aria compressa in condizioni di riferimento (FAD)	Lt/min.	2.660
Portata minima d'aria compressa in condizioni di riferimento (FAD)	Lt/min.	1.290
Potenza targa motore elettrico	kW	18,5
Alimentazione	Volt	400/50/3
Pressione massima	Bar	10
Rumorosità a 1 mt	dB(A)	71

Dimensioni e peso

Connessione filettata mandata aria	BSP	1" Gas
Lunghezza	mm	787
Larghezza	mm	698
Altezza	mm	1202
Peso	kg	380

Le prestazioni vengono calcolate in base alla norma ISO 2017, allegato C, ultima edizione.

Il livello di rumorosità viene calcolato in base alla norma ISO 2151.